

SISTEMA DI CONTROLLO DELLA TRACCIABILITÀ DEI RIFIUTI OPERATIVITÀ DEL SISTEMA

Devono iscriversi entro il 30 marzo 2010 (OPERATIVITÀ 13 LUGLIO 2010):

- produttori iniziali di rifiuti speciali pericolosi, ivi compresi quelli di cui all'art. 212, comma 8, d.lgs. 3 aprile 2006, n. 152, con più di 50 dipendenti;
- imprese ed Enti produttori iniziali di rifiuti speciali non pericolosi di cui alle lettere c), d) e g), dell'art. 184*, comma 3, d.lgs. n. 152/2006, con più di 50 dipendenti;
- commercianti ed intermediari senza detenzione;
- consorzi per il recupero e il riciclaggio di particolari tipologie di rifiuti;
- imprese di cui all'art. 212, comma 5, d.lgs. n. 152/2006, che raccolgono e trasportano rifiuti speciali;
- imprese ed Enti che effettuano operazioni di recupero e smaltimento di rifiuti;
- i Comuni, gli Enti e le Imprese che gestiscono i rifiuti urbani nella Regione Campania;
- i terminalisti concessionari dell'area portuale, i raccomandatari marittimi e le imprese portuali ai quali sono affidati i rifiuti in attesa dell'imbarco o del successivo trasporto;
- i responsabili degli uffici di gestione merci e gli operatori logistici presso le stazioni ferroviarie, gli interporti e gli impianti di terminalizzazione e gli scali merci ai quali sono affidati i rifiuti in attesa della presa in carico degli stessi da parte dell'impresa ferroviaria o dell'impresa che effettua il successivo trasporto.

Devono iscriversi entro il 29 aprile 2010 (OPERATIVITÀ 12 AGOSTO 2010):

- le imprese e gli Enti produttori iniziali di rifiuti speciali pericolosi, ivi compresi quelli di cui all'art. 212, comma 8, d.lgs. n. 152/2006, che hanno un numero di dipendenti fino a 50;
- imprese ed Enti produttori iniziali di rifiuti speciali non pericolosi di cui alle lettere c), d) e g), dell'art. 184*, comma 3, d.lgs. n. 152/2006, aventi un numero di dipendenti compreso tra 50 e 11.

Adesione volontaria al sistema a partire dal 12 agosto 2010:

- imprese ed Enti produttori iniziali di rifiuti speciali non pericolosi di cui alle lettere c), d) e g), dell'art. 184*, comma 3, d.lgs. n. 152/2006, che non hanno più di 10 dipendenti;
- imprese che raccolgono e trasportano i propri rifiuti speciali non pericolosi di cui all'art. 212, comma 8, d.lgs. n.152/2006;
- imprenditori agricoli di cui all'art. 2135 del codice civile che producono rifiuti speciali non pericolosi;
- imprese ed Enti produttori iniziali di rifiuti speciali non pericolosi derivanti da attività diverse da quelle di cui all'art. 184*, comma 3, lettere c), d) e g), del d.lgs. n. 152/2006.

*Art.184, comma 3: lettera c) i rifiuti da lavorazioni industriali; lettera d) i rifiuti da lavorazioni artigianali; lettera g) i rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi.

APPUNTAMENTO

Dopo la ricezione del numero di pratica gli utenti riceveranno via e-mail o via fax o per telefono al numero indicato la comunicazione dell'appuntamento fissato, sempre che abbiano effettuato e comunicato al SISTRI l'avvenuto pagamento del contributo, presso:

- la Camera di Commercio Industria, Agricoltura e Artigianato (CCIAA) territorialmente competente della sede legale o dell'unità locale di riferimento;
- la Sezione regionale o provinciale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali territorialmente competenti per le imprese di trasporto;

Ritiro e Consegna dispositivi

Nella data che verrà comunicata, presso le sedi delle CCIAA o presso le Sezioni regionali e provinciali dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali o presso le Associazioni imprenditoriali designate, con una tempistica presumibile di 10-15 minuti, ciascun utente potrà:

- consegnare l'autocertificazione dei dati comunicati in fase di iscrizione, firmata dal legale rappresentante;
- firmare la dichiarazione di consenso al trattamento dei dati;
- consegnare la ricevuta di avvenuto pagamento del contributo di iscrizione al SISTRI;
- presentare fotocopia leggibile dei documenti di identità del rappresentante legale e, qualora presenti, del/i delegato/i;
- ritirare i dispositivi USB;
- ritirare la lista delle officine autorizzate per l'installazione del dispositivo black box;
- ritirare la stampa in busta cieca delle credenziali di utilizzo dei dispositivi (PIN, PUK, Username e Password);
- consegnare l'attestato di versamento dei diritti di segreteria dovuti alle CCIAA;
- firmare la lettera di presa in consegna del/i dispositivo/i USB, con la quale il destinatario si assume la responsabilità per la perdita o per il danneggiamento del dispositivo assegnato.

La fase di Ritiro e Consegna si conclude 30 giorni prima dell'avvio dell'operatività del sistema



Crema, 22 Marzo 2010.

La Libera Associazione Artigiani, nell'ottica di una sempre vigile attenzione alle esigenze dei propri associati, è a disposizione per offrire il servizio di iscrizione al Sistri.

Per procedere, si richiede l'invio tramite FAX (al n° **0373 207272**) o la consegna a mano del questionario allegato, compilato in tutte le sue parti.

Verrete in seguito contattati e vi verrà comunicato l'importo per la tassa di iscrizione che provvederemo a versarvi. Tale importo dovrà pervenire **almeno 10 giorni prima della data di scadenza** per procedere alla procedura effettiva di iscrizione.

Successivamente, indicheremo per chi è interessato, i costi del servizio che l'associazione offre relativo alla procedura sistri di registrazione rifiuti carico e scarico per Vostro conto tramite delega da Voi sottoscritta.

Per ulteriori informazioni, contattare il n° 0373 207 247 Sig.ra Emilia.

Cordiali saluti

Il segretario
(Giuseppe Zucchetti)



DATI PER ISCRIZIONE (PER PRODUTTORI E/O TRASPORTATORI):

RAGIONE SOCIALE _____

CODICE FISCALE/PI. _____

SEDE LEGALE

INDIRIZZO _____

COMUNE _____

N. _____

PROVINCIA _____

CAP _____

LEGALE RAPPRESENTANTE _____

COD. FISC. _____

PERSONA DA CONTATTARE (per appuntamento consegna dispositivi)

COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

NUMERO UNITA' LOCALI: _____

(che producono rifiuti)

INDIRIZZO _____

COMUNE _____

N. _____

PROVINCIA _____

CAP _____

Numero dipendenti unità locale _____

CATEGORIA DI ISCRIZIONE:

PRODUTTORI

RIFIUTI PERICOLOSI

RIFIUTI NON PERICOLOSI

DELEGATI ALLA REGISTRAZIONE

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

TRASPORTATORI

Solo rifiuti propri:

(iscrizione semplificata Albo Gestori Ambientali)

Trasportatori Rifiuti

RIFIUTI PERICOLOSI

Quantità autorizzate: t. _____

RIFIUTI NON PERICOLOSI

Quantità autorizzate: t. _____

DELEGATI ALLA REGISTRAZIONE

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

Nome: _____ COD. FISC. _____

Tel. _____ Fax. _____ Mail. _____ @ _____

Numero mezzi di trasporto: _____